

## Refurbishment / Bauteil-Rückgewinnung für nachhaltige Produktkreisläufe

Die HGE GmbH versteht sich als innovativer und verlässlicher Partner der Industrie. Unsere Kunden sind Unternehmen, die sich den aktuellen Herausforderungen im Bezug auf die Entwicklung und Materialbeschaffung durch nachhaltige Produktkreisläufe stellen. Wir unterstützen sie in diesem Prozess und bieten unseren Partnern maßgeschneiderte Lösungen im medizintechnischen Bereich.

### Unser Fokus:

#### **Die Rückgewinnung hochwertiger Bauteile aus defekten Geräten (kontaminiert) im Bereich Medizintechnik**

Die HGE GmbH hat sich darauf spezialisiert, Komponenten hochwertiger medizintechnischer Geräte aus dem Klinikbereich, unter Berücksichtigung aller notwendigen Sicherheits- und Hygienestandards, für die Produktkreisläufe unserer Kunden zurückzugewinnen. Wir bieten in diesem Bereich umfangreiche Reinigungs- und Prüfstandards, die jederzeit um kundenspezifische Anforderungen erweitert werden können. Unser Standard-Verfahren beinhaltet:

#### **Sterilisation:**

Die defekten **thermolabilen** Geräte/Produkte werden im ersten Schritt unter Einsatz von Ethylenoxid und Temperatur professionell in einem Gas-Über/Unter-Druck-Verfahren sterilisiert.

#### **Demontage:**

Im zweiten Prozessschritt werden die sterilisierten Geräte sorgfältig und nach Anweisung (unter Berücksichtigung der ESD Vorgaben) durch unsere geschulten Mitarbeiter demontiert/zerlegt.

#### **Rückgewinnung:**

Die zurückgewonnenen Bauteile werden per Hand gereinigt, visuell begutachtet, anschließend auf Funktion geprüft und verpackt.

Unsere Kunden haben die Wahl: Möchten Sie einzelne, hochwertige Bauteile ihrer Geräte für Neugeräte zurückgewinnen? Oder wünschen Sie eine komplette Wiederherstellung/Reparatur der Geräte? Möchten Sie neue Gerätekomponenten verwenden bzw. testen? Gerne übernehmen wir für Sie auch die technische Fehler-Analyse der defekten Komponenten sowie die Entsorgung defekter Altkomponenten.

### **Welche Vorteile ergeben sich für Ihr Unternehmen?**

- Bauteilrückgewinnung in Zeiten von Lieferengpässen bei Neuteilen
- Kosteneinsparungen durch Verwendung dieser Rückgewonnenen Komponenten
- Die Produktzyklen werden nachhaltiger durch höheren Recyclinganteil
- Einzelne Bauteilgruppen können problemlos erneuert bzw. ausgetauscht werden
- Erstellung eines detaillierten Fehlerprotokolls zur einfachen Evaluation von störungsanfälligen Bauteilen/Bauteilgruppen möglich
- Kostengünstige Tests neuer Gerätekomponenten möglich
- Ausgelagerter Sammelpunkt defekter Geräte

Unser dargestelltes Angebot deckt Ihren Bedarf noch nicht ab? Kein Problem. Wir sind flexibel und bieten Ihnen den auf Sie zugeschnittenen Support. Gerne beraten wir Sie in einem persönlichen Gespräch.

Kontakt: Christian Gehrish, HGE GmbH, email: [info@gehrisch.de](mailto:info@gehrisch.de)