

Brochure d'information

Appareil Mesure de la force de fermeture de porte **DC360N**
Avec logiciel de gestion de données HGE-DataManager

Selon les normes: NF F31-752; NF EN 14752:2005, F31-752PR; PR NF EN 14752:2005



Contenu

Système de mesure de la fermeture de porte	1
HGE-DataManager ©	3
HGE-Viewer ©	4
HGE -Mesure particulière 1	5
HGE -Mesure particulière 2	6
Aperçu du produit / Données techniques	7
Barre d'essai EN 14752/ éprouvette normalisée VDV 111 / VDV 157	8
Autres produits	8

Version 12/21

Appareil de mesure de la fermeture de porte type DC360N

Le système de mesure de la fermeture de porte DC360N est un excellent instrument pour mesurer et évaluer la force de la fermeture des portes des trains, trams et bus. Il est conforme aux normes DIN EN 14752:2005 et VDV 111 / VDV 157. En outre, vous pouvez choisir l'option "**mesure particulière**" pour les portes avec processus de fermeture réversible selon la norme DIN EN 14752:2005.

Le système DC360N répond donc à toutes les exigences sur la mesure de la force de fermeture des portes. Grâce à la facilité d'utilisation, le système DC360N permet de faire des mesures simples, précises et rapides



Le système de mesure de la fermeture de porte est grâce aux matériaux et composants innovants conforme aux attentes les plus élevées par rapport à la précision des mesures et au maniement.

Le boîtier du capteur est fait à partir d'un plastique spécial qui offre une haute résistance aux influences environnementales et un maximum de résistance aux chocs.

À l'intérieur du boîtier, sont installés des composants de haute qualité et durables avec une très faible résistance de frottement.

Par conséquent le système Type TM offre une haute précision de mesure avec une déviation de seulement $\pm 3\%$ de la valeur affichée dans l'intervalle de 50 à 360N.

Pour un travail ergonomique le PSION WORKABOUT est fourni avec un sac en bandoulière ce qui permet à l'utilisateur d'avoir une main libre pendant la mesure.

notre approche offre également l'avantage que le PSION WORKABOUT est combinable avec notre système de mesure de profil de roue, et Donc pas de frais supplémentaires pour l'achat d'un nouvel ordinateur de Poche pour tout autre capteur de notre collection

Le programme de mesure

La mesure est simple et rapide à réaliser. Les données mesurées sont enregistrées et visualisées immédiatement par notre ordinateur de poche PSION WORKABOUT. Le menu du logiciel pour le PSION WORKABOUT est simple ce qui permet une utilisation rapide et facile.

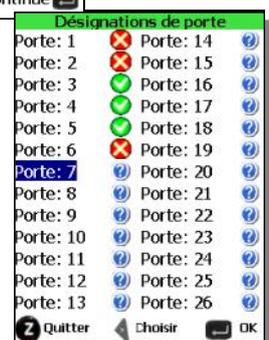
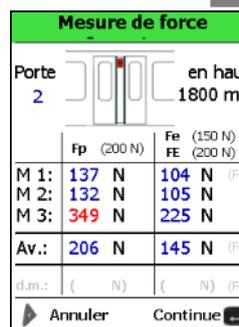
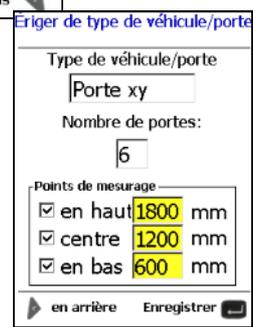
L'utilisateur peut entrer le numéro d'ordre/du véhicule, le kilométrage du véhicule, les remarques, une signature (Écran tactile), le nombre de portes, la désignation de la porte (4 positions, alpha numérique) et le type de porte avec les valeurs limites et points de mesure.

Le mesurage donne des renseignements sur la force de pointe et la force effective mesurées. Lors d'un dépassement d'une valeur limite fixée, l'utilisateur est averti visuellement et acoustiquement. Dans l'aperçu **désignation des portes**, l'utilisateur a un aperçu immédiat sur le statut des portes déjà mesurées et sur celles à mesurer. Si la porte est en ordre, un petit crochet est indiqué. Si une valeur limite a été dépassée, une croix rouge apparaît.

Notre logiciel offre l'avantage de pouvoir interrompre la mesure et puis la continuer à une date ultérieure. Pour l'utilisateur cela signifie une grande flexibilité dans la gestion du temps et du travail.

Le PSION WORKABOUT offre une capacité de mémoire pour plus de 1.000 mesures de véhicule avec 26 portes et 3 points de mesure. (3 mesures par point de mesure).

À la fin de chaque mesurage, un protocole de mesure détaillé, automatiquement généré, peut être immédiatement visualisé sur le PSION WORKABOUT ou transféré vers un PC dans les formats PDF, Excel ou le format de base de données MDB.

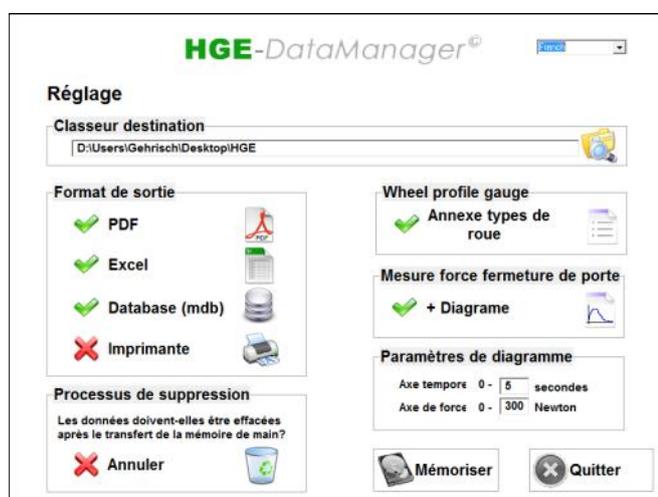


Date	Mesure de force (N)			Mesure de couple (Nm)			Mesure de couple (Nm)			Statut
	Fp	Fe	FE	Fp	Fe	FE	Fp	Fe	FE	
1	137	104	206	132	105	206	132	105	206	OK
2	132	105	206	132	105	206	132	105	206	OK
3	349	225	206	349	225	206	349	225	206	OK

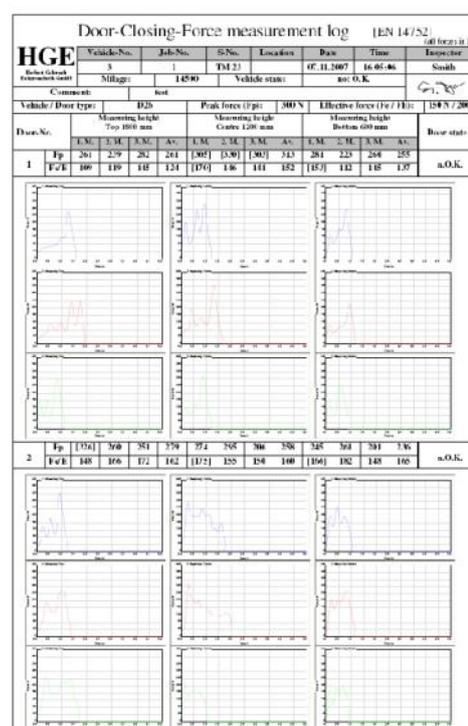
visualisation du protocole de mesure sur le PSION WORKABOUT

HGE-DataManager ©

Le logiciel **HGE-DataManager** © appartenant à l'appareil de mesure de la fermeture de porte Type TM offre une transmission de données simples et rapides du PSION WORKABOUT vers le PC de l'utilisateur. Les données mesurées peuvent être sauvegardées dans les formats PDF, Excel et MDB.



Réglages, choix des formats



Avis du protocole de mesure dans le format PDF

En outre, le logiciel **HGE-DataManager** © donne à l'utilisateur des renseignements sur l'état actuel de la batterie et la quantité de mémoire encore disponible du PSION WORKABOUT.



Interface utilisateur **HGE-DataManager** ©

HGE-Viewer ©

Le **HGE-Viewer** © est une application incluse dans le logiciel **HGE-DataManager** ©. Il permet à l'utilisateur de représenter en détail les données mesurées dans les diagrammes. L'utilisateur peut ainsi étudier, analyser précisément et imprimer les courbes de mesure.



HGE - Mesure particulière 1

- pour des portes avec processus de fermeture réversible

La mesure particulière 1 permet d'exécuter une mesure, qui s'écarte légèrement de la norme DIN EN 14752 - pour des portes avec un processus de fermeture réversible.

Cette mesure particulière est conçue pour un processus de fermeture qui se compose de plusieurs sections de mesure, dont chaque section, évaluée comme une mesure conforme à la norme DIN EN 14752, s'étend sur une durée maximale de 15 secondes.

Après le dépassement du temps de mesure variable, la mesure est achevée automatiquement.

Le début d'une section de mesure commence - comme spécifié dans la norme DIN EN 14752 - avec une valeur supérieure à 50N. La section de mesure prend fin avec une valeur plus petite que 50N.

La valeur la plus élevée des toutes les forces de pointe apparaissant dans les sections de mesure est enregistrée et affichée.

Une moyenne des valeurs efficaces des sections est calculée et affichée.

Après 3 mesures de ce genre (avec plusieurs sections) la moyenne générale est calculée et affichée. (encore conformément à la norme DIN EN 14752) .

Les temps de coupure correspondant aux valeurs inférieures à 50N sont représentés dans le diagramme, toutefois, elles servent juste à compter et à délimiter le temps de mesure

Valeurs maximales pouvant être signalées par l'appareil d'après la mesure particulière:

- Force de pointe F_p 360N
 - Force effective (1) F_e 360N
 - Force effective (2) F_e 360N
- Champs de mesure : 30 - 360N
Précision des mesures : $\pm 3\%$ de la valeur mesurée dans le secteur de 50 - 360N

La mesure particulière 1, (dérivée de la norme DIN EN 14752), peut être choisie dans le menu du logiciel du PSION WORKABOUT et être assigné au type de portes ou de véhicules correspondants.

L'expression « mesure particulière 1 » est alors ajoutée dans les remarques associées au protocole de mesure,

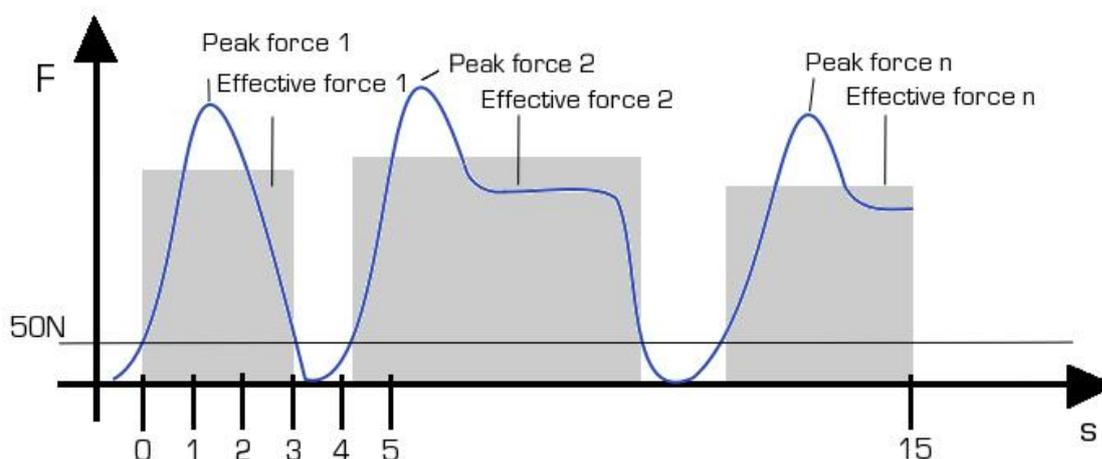


Figure: Reversing closing process, measuring time 15 sec

HGE - Mesure particulière 2 pour des portes avec une brève impulsion au début d'un processus de fermeture

Mesure particulière 2 pour des portes avec une brève impulsion de force (inférieur ou supérieur à 50N) au début du processus de fermeture - dérivée de la norme DIN EN 14752.

La mesure particulière 2 permet une mesure de fermeture de porte, pendant laquelle, dans l'intervalle de temps variable t_x , les valeurs mesurées inférieures à 50N ne sont pas prises en considération. L'impulsion de force initiale qui est causée par ex. par une lèvre de caoutchouc de la porte, ne conduit donc pas à l'interruption du processus de mesure.

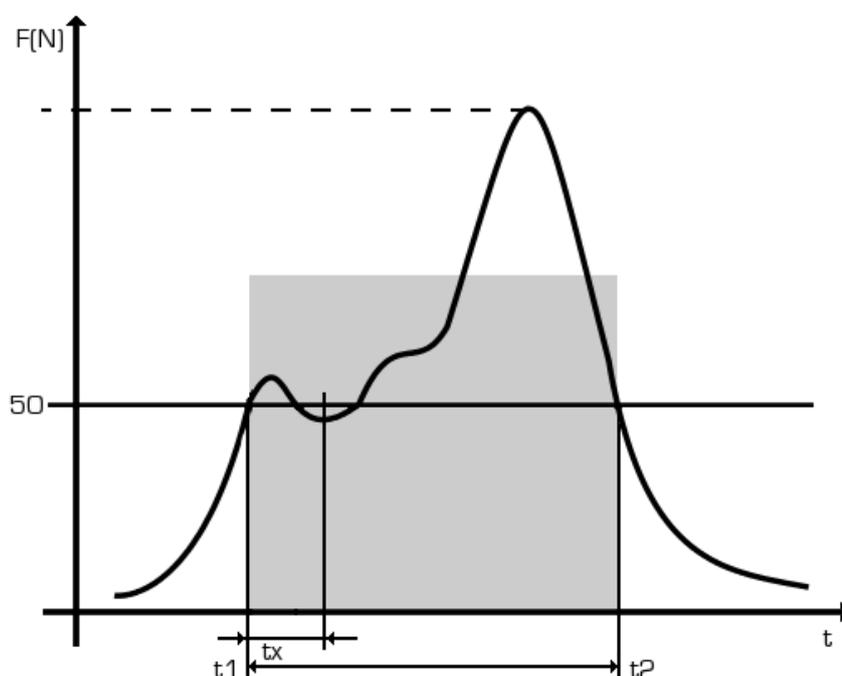


Illustration : Impulsion de force au début d'un processus de fermeture

La mesure particulière 2, (dérivée de la norme DIN EN 14752), peut être choisie dans le menu du logiciel du PSION WORKABOUT et assignée au type de portes/véhicules correspondant.

l'expression « mesure particulière 2 » doit être alors ajoutée dans les remarques associées au protocole de mesure

HGE-Appareil de mesure de fermeture de porte DC360N

Conformément à: DIN EN 14752:2005, British Standard EN 14752:2005



Données techniques du capteur:

- Poids : environ 1500 g
- Dimensions : Diamètre extérieur 100 mm, largeur 115 mm
- Champs de mesure : 30 - 360N (en option 500 N)
- Précision des mesures : $\pm 3\%$ de la valeur mesurée dans le secteur de 50 - 360N
- plage de température de fonctionnement conformément à la norme DIN 14752 : + 10°C à + 30°C



Données techniques du PSION WORKABOUT:

- Poids : environ 455 g
- affichage Écran tactile couleurs
- processeur : PXA 270 624 MHz (32 bit RISC)
- Mémoire : 1 GB Flash ROM, 265 MB RAM, 4 GB SD-Card
- Classe de protection IP 65 - résiste chutes multiples de 1,5 mètre sur le béton - avec sac de protection (bandoulière et clip de fermeture)



Volume de livraison :

- WORKABOUT avec un accu et 4 GB SD-Card
- Capteur DC360N
- Câble de raccord
- Docking-Station avec l'appareil d'alimentation pour charger les accus ainsi qu'à la transmission de données
- USB-câble de transmission du Docking-Station au PC
- Instructions d'emploi WORKABOUT et Docking-Station
- Instructions d'emploi Appareil de mesure de la fermeture de porte
- Feuille d'Annexe : „Indications Administrateur «
- Installation-CD avec le HGE-DataManager-logiciel
- Instructions d'emploi détaillées au logiciel sur la CD)
- Mallette pour capteur et PSION WORKABOUT
- Document de calibration
- Autres accessoires

Optionnellement à la mesure de fermeture de porte

Série de barres de contrôle conformément à DIN EN 14752 et VDV 111/ VDV 157, y compris Peson calibrage



épreuve 1
(barre d'essai: 10 mm x 50 mm)
épreuve 2
(barre d'essai: 30 mm x 60 mm)
corps de contrôle 3

Épreuve particulière
(Barre de contrôle: 15 mm x 60 mm)

barre d'essai conformément à DIN EN 14752 et VDV 111/ VDV 157 pour l'accomplissement des exigences dans la séquence de test de force de fermeture.

- épreuve 1 pour l'examen de la rigueur sur les portes (10mm x 50mm)
- épreuve 2 pour l'examen de la rigueur sur les portes (30mm x 60mm)
- épreuve 3 au réexamen de la détection de piégeage sur les Portes
- Peson, mesure jusqu'à 200N
- épreuve 4 pour réexaminer des escabeaux automatiques 150N

Valise pour les épreuves
1 à 3 et peson



Nos autres produits:

HGE-Appareil de mesure de fermeture de porte DC700N

Conformément à: DIN EN 14752:2015, British Standard EN 14752:2020



Volume de livraison :

- WORKABOUT avec un accu et 4 GB SD-Card
- Capteur DC700N
- Entretroises pour la mesure de la force de fermeture (pour différentes largeurs d'ouvertures)
- Câble de raccord
- Docking-Station avec l'appareil d'alimentation pour charger les accus ainsi qu'à la transmission de données
- USB-câble de transmission du Docking-Station au PC
- Instructions d'emploi WORKABOUT et Docking-Station
- Instructions d'emploi Appareil de mesure de la fermeture de porte
- Feuille d'Annexe : „Indications Administrateur «
- Installation-CD avec le HGE-DataManager-logiciel
- Instructions d'emploi détaillées au logiciel sur la CD)
- Mallette pour capteur et PSION WORKABOUT
- Document de calibration
- Autres accessoires
- Mesure en série simplifiée possible



Herbert Gehrish Elektrotechnik GmbH
Nibelungenstraße 784
D-64686 Lautertal

Tel.: +49 (0)6254 7025
Fax: +49 (0)6254 37297
E-Mail: info@gehrisch.de
Web: www.gehrisch.de

Pour ce document et les objets représentés, nous réservons tous les droits. Sans notre consentement exprès la valorisation du contenu est interdite. Modifications réservées.
©2007, Herbert Gehrish Elektrotechnik GmbH, all rights reserved. La responsabilité pour des informations incorrectes, incomplète ou obsolètes est exclue.